



The Chemical Company

MASTERTOP P 621

Kahekomponentne, lahustivaba epoksükruunt värske ja kõrge niiskussisaldusega betooni ning tsemendipõhiste tasandussegude kruntimiseks.

Iseloomustus

MASTERTOP P621 on madala viskoossusega, lahustivaba, kahekomponentne epoksükruuntlakk suure niiskussisaldusega betooni kruntimiseks.

Kasutusala

MASTERTOP P 621 on välja töötatud mineraalsete aluspindade (betoon, tasandussegud) kruntimiseks nii Mastertop kattesüsteemide kui ka Conipur veetõkkesüsteemide osana.

Eelkõige kasutatakse MASTERTOP P 621 sildade hüdroisolatsioonisüsteemide krundina keevitatavate SBS-rullkatete all vastavalt Saksamaa sildu puudutavale juhendile TL/TP-BEL-EP of the ZTV-ING Part 7. MASTERTOP P621 on kasutatav kõikjal kõrge niiskussisaldusega betoonil.

MASTERTOP P 621 on läbinud järgmised testid:

P 5389 – reaktiivse epoksüvaigu baastest vastavalt TL/TP-BEL-EP of the ZTV-ING Part 7

P 5171-1 – nakke- ja tõmbetugevuse kujunemine ning mullide teke kõrgendatud niiskuse tingimustes

P 5171-2 – kõrge niiskussisaldusega betooni ja katte ühilduvus

Omadused ja eelised

- suure vastupidavusega niiskusele
- paigaldatav ja värskele betoonile
- vastupidav kõrgele temperatuurile (rullmaterjali keevitamine)
- madala viskoossusega
- väga hea imbumine betooni
- sulgeb betooni poorid ja kapillaarid
- eeskujulik nake aluspinnaga
- lihtne peale kanda

Kasutusjuhend

MASTERTOP P 621 väljastatakse pakendis, kus komponendid A (vaik) ja B (kõvendi) on õiges vahekorras.

Segamine

Komponentide A ja B temperatuur ei tohi enne segamist ületada 15-25° C. Valada komponent B komponent A nõusse ja veenduda, et komponent B nõu on täielikult tühjenenud. Homogeense segu saamiseks on vaja komponente segada vähemalt 3 minutit mikseriga, mille pöörlemiskiirus on 300 p/min. Veenduda, et ka segamisnõu külgedel ja põhjal olevad komponendid on segunenud. Valada segu segamisnõust uude, puhtasse nõusse ja segada veel vähemalt 1 minut.

Korralikult segatud MASTERTOP P 621 kantakse ettevalmistatud aluspinnale rullides või pintseldades. Vertikaalpinnal ajada kruntlakk laiili kummispaatliga ja seejärel pind rullida. Nakke parandamiseks külvata kruntlakki kuivatatud kvartslüüva tera läbimõõduga 0,3 – 0,8 mm (ZTV-BEL-B normi järgselt külvata kuivatatud kvartslüüva tera läbimõõduga 0,7 – 1,2 mm). MASTERTOP P 621 kruntlakina kantakse pinnale metall- või kummispaatliga ning tasandusmass hammasspaatliga.

Aluspinna kruntimiseks ja tasandamiseks on sobivaim püsiv või veidi langev temperatuur. See vähendab aluspinna poorides oleva õhu paisumisest tingitud kliistri tekkimise ohtu. Kvartslüüv ja filler lisatakse lakisegusse jätkuvalt segades. Aluspinna ja õhu temperatuur mõjutavad kruntlaki töödeldavust ja kasutusaega. Madal temperatuur aeglustab keemilist reksiooni ja seega pikendab kasutusaega, lahtiolekuaega ning järgmise kihi pealekandmise aega. Kõrge temperatuur lühendab vastavaid aegu. Laki täielikuks kõvenemiseks on oluline, et aluspinna ja õhu temperatuur ei langeks alla miinimumi. Laki pealekandmise ja kuivamise ajaks tuleks seda kaitsta niiskuse eest 24 tunni jooksul (24°C juures). Kokkupuude niiskusega selle aja jooksul võib põhjustada valgete laikude teket ja/või laki pinna muutumist kleepuvaks. Kahjustunud pind tuleb enne järgmise kihi paigaldamist eemaldada.

Tehnilised andmed

Segamissuhe	kaalu järgi	100 : 36
Segu tihedus	g/cm ³	1,13
Viskoossus	viskosimeeter	440 mPa
Kasutusaeg (25 kg ämber)	12°C juures	50 minutit
	23°C juures	20 minutit
	30°C juures	10 minutit
Järgmise kihi pealekandmise aeg	8°C juures	min 30 h/valmis liikluseks/maks 4 ööpäeva
	23°C juures	min 7 h/ maks 2 ööpäeva
	30°C juures	min 3 tundi/ maks 1 ööpäev
Täielikult kõvenenud	8°C juures	8 ööpäeva/ kemikaalikindl
	23°C juures	5 ööpäeva
	30°C juures	3 ööpäeva
Aluspinna ja õhu temperatuur	min 8°C	
	maks 30°C	
Maksimaalne lubatud suhteline niiskus	8°C juures	75%
	>23°C juures	85%
Shore D-kõvadus	83	
Survetugevus	100 N/mm ²	
Soojuspaisumistegur, X10 K ⁻¹	80 mPa	
Klaasistumispunkt	52°C	

Taber-kulumiskindlus/D-kõvadus 72 mg

Aluspinna ettevalmistus

Töödeldav aluspind peab olema kuiv, tugev, lahtiste osakesteta, puhas naket takistavatest ainetest (õli, rasv, kummijäljed, värv jne.). Lihvimine, puhastamine liivapritsiiga või survepesu on üldiselt vajalikku pinna puhtust tagavad meetodid. Ettevalmistatud aluspinna minimaalne tõmbetugevus peab olema 1,5 N/mm² (kontrollida testseadmega Herion koormusel 100 N/s).

Betooni niiskus ei tohi ületada 4% (kontroll CM-meetodil, betoonile C30/37) ja temperatuur peab olema vähemalt 3° C üle kastepunkti. Aluspinda tuleb kaitsta ka kapillaarniiskuse eest. Värsket betooni võib kruntida alates 7 ööpäeva möödudes betooni valust.

Materjali kulu

Kui MASTERTOP P 621 kasutatakse sildade hüdroisolatsioonisüsteemide krundina keevitatavate SBS-rullkatete all vastavalt Saksamaa sildu puudutavale juhendile TL/TP-BEL-EP of the ZTV-ING Part 7, on materjali kulu järgmine:

MASTERTOP P 621 0,5 kg/m²

Kvartslüiv (0,7-1,2 mm) 1,0 kg/m²

MASTERTOP P 621 0,6 kg/m²

Teistel juhtudel on MASTERTOP P 621 kulu 0,3-0,5 kg/m² sõltuvalt aluspinna karedusest. Väga imavatel aluspindadel on alati soovitatav kasutada teist krundi kihti kuluga 0,2-0,4 kg/m². Märja MASTERTOP P 621 pinnale puistatakse kuivatatud kvartslüiva 0,3-0,8 mm kuluga 1,0 kg/m².

Töövahendite puhastamine

Töövahendid puhastada kohe peale kasutamist puhastusvahendiga Cleaner 44 või isopropanooliga.

Pakend

MASTERTOP P 621 pakend on 25 kg ämber.

Värvitoon

MASTERTOP P 621 on läbipaistev.

Säilitamine

Hoida MASTERTOP P 621 avamata originaalpakendis kuivades tingimustes temperatuuril 15-25°C. Vältida otsesest päikesekiirgust ja temperatuuri langemist alla miinimumi (kristalliseerumine). Optimaalsetes tingimustes on toote säilivusaeg 12 kuud.

Tööohutus

Kuivanud MASTERTOP P 621 on tervisele ohutu. Tootega töötades tuleks järgida järgmisi tööohutusnõudeid:

Vältida kemikaali sattumist nahale ja silma

Kanda silmade/näokaitset

Kanda sobivaid kaitsekindaid

Käitlemise ajal söömine, joomine ja suitsetamine keelatud
Vältida kemikaali sattumist keskkonda. Tutvuda ohutuskaardiga